



新登場

熔融亜鉛めっき 仕上げ インサート

熔融亜鉛めっき
スプリングハンガー

熔融亜鉛めっき
ドラゴン

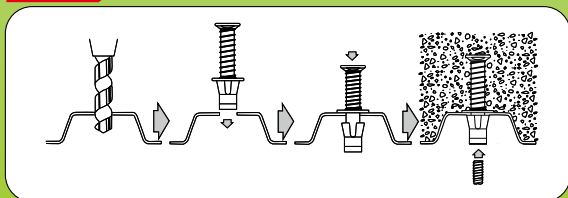


品番表 コードNo.M25371 熔融亜鉛めっきスプリングハンガー

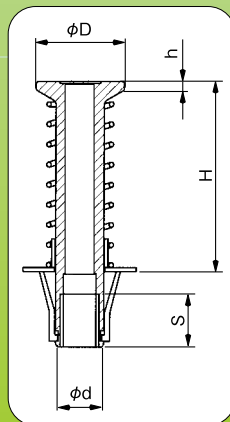
品番	ねじ径	有効埋設 (mm)	ドリル径 (mm)	コンクリート埋設 引抜試験値		入数 (個)	カラー	単位 mm				
				最大引抜力 (kN)	コンクリート 圧縮強度 N/mm ²			有効ねじ S	頭径 D	胴径 d	高さ H	頭厚 h
SH-3040 ドブメッキ	W3/8	42.5	16.0	20.8	23.6	250	赤 青 黄 白 緑 紫	13	22	12	45	5
SH-4055 ドブメッキ	W1/2	59	22.0	37.1	17.6	100	赤 青 黄 白 緑 紫	25	28	17	63	8

※引抜試験値は破壊時の数値です

取付手順



1. 墨出し位置に、定められた径のホルソーまたはドリルを用いて、正確に穴をあけます。
2. ドリル等であけた穴にインサートを差込みます。
3. 軽く手で押込むだけで施工完了です。
4. ボルトは緩みのないよう最後までねじ込んで下さい。

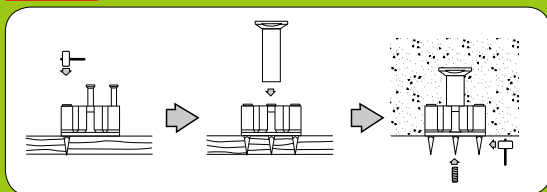


品番表 コードNo.M25373 熔融亜鉛めっきドラゴン

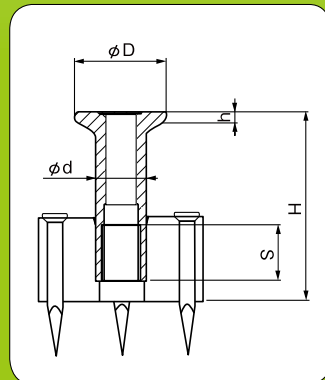
品番	ねじ径	有効埋設 (mm)	コンクリート埋設 引抜試験値		入数 (個)	カラー	単位 mm				
			最大引抜力 (kN)	コンクリート 圧縮強度 N/mm ²			有効ねじ S	頭径 D	胴径 d	高さ H	頭厚 h
GR-3040 ドブメッキ	W3/8	42.5	22.3	23.2	400	赤 青 黄 白 緑 紫	13	22	12	45	5
GR-4055 ドブメッキ	W1/2	59	37.1	17.6	100	赤 青 黄 白 緑 紫	25	28	17	63	8

※引抜試験値は破壊時の数値です

取付手順



1. 樹脂釘でプラスチック台座を型枠に固定します。
2. 配筋完了後、インサート金具を台座に差込みます。
3. スラブ下に残った樹脂釘はハンマーで簡単に処理できます。
4. ボルトは緩みのないよう最後までねじ込んで下さい。



建築・土木・設備・インサートの
株式会社 三門

本社 / 〒104-0041 東京都中央区新富1-19-2 03-3553-2281(代表)
ホームページ : <http://www.mikado-nt.co.jp/>
東京営業所 / 札幌営業所 / 仙台営業所 / 大阪営業所 / 福岡営業所

取扱い販売店